





Produktové portfolio

29. listopadu 2025

Martin Kaván – jednatel

Relentless Machines – Steadfast in Europe



T LASEROVÉ STROJE

Relentless Machines – Steadfast in Europe

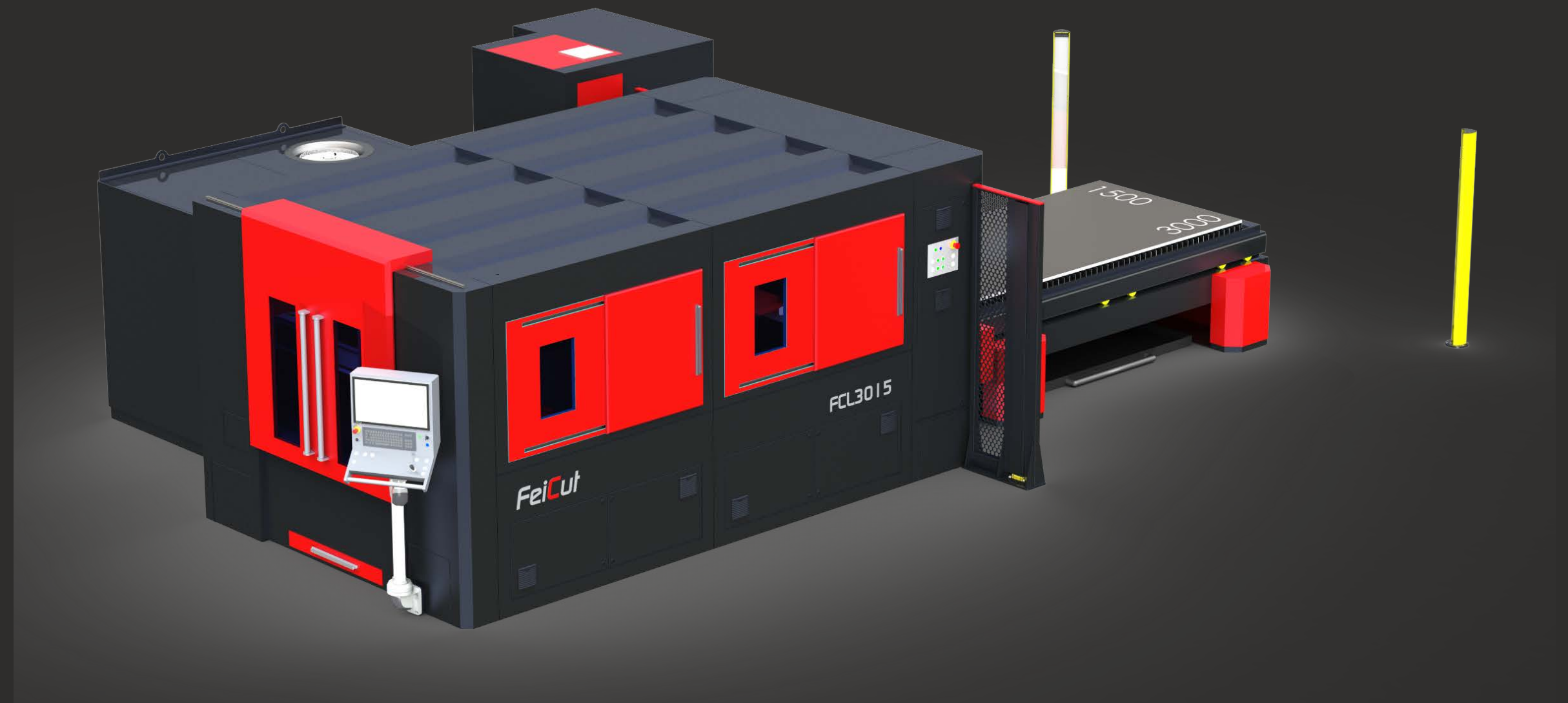
OPTIONAL SUBTITLE

LASEROVÉ ŘEZACÍ STROJE 2D



MODULOVÁ ŘADA STROJŮ FEICUT spadá do střední a vyšší třídy na trhu laserových řezacích strojů, které jsou kompletně vyráběny v České republice hned v šesti provedeních, lišících se mj. velikostí pracovního prostoru a výkonem laseru. Všechna provedení strojů se vyrábí kompletně v České republice na klíč podle požadavků zákazníka.

Od základního a ekonomicky úsporného řešení až po profesionální automatizované pracoviště osazené manipulační technikou včetně základací skladovací věže plechových tabulí se zpětným odběrem.



OPTIONAL SUBTITLE

LASEROVÉ ŘEZACÍ STROJE 2D



ZÁKLADNÍ MODELOVÉ ŘADY 2D ŘEZACÍCH STROJŮ:

FCL1010 - pracovní plocha 1m x 1m | **FCL1020** - pracovní plocha 1m x 2m

FCL1020 - pracovní plocha 1m x 1m | **FCL1020** - pracovní plocha 1m x 2m

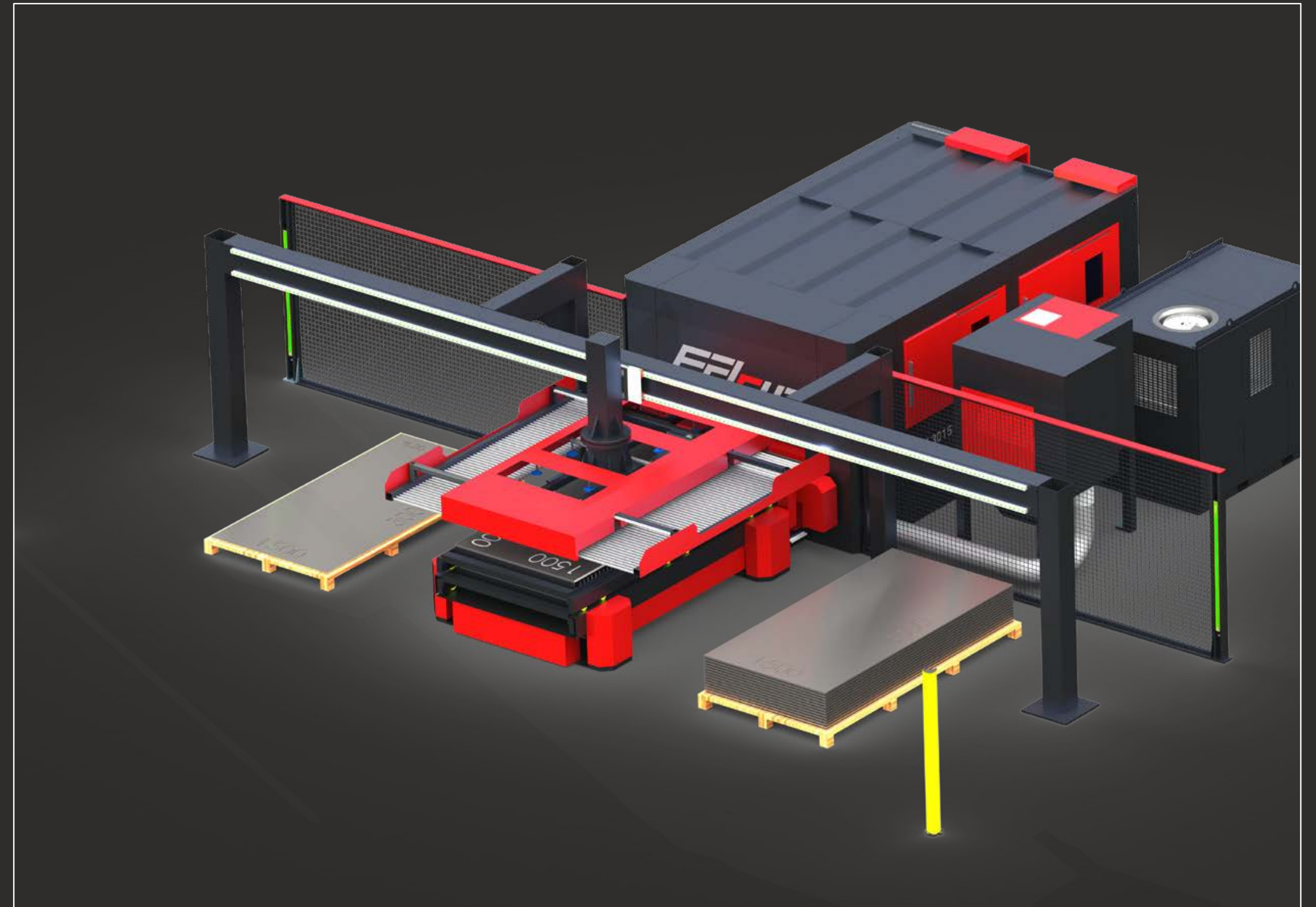
FCL2513 - p. plocha 2,5m x 1,25m | **FCL3015** - pracovní plocha 3m x 1,5m

FCL3015 - pracovní plocha 1m x 1m | **FCL1020** - pracovní plocha 1m x 2m

FCL4020 - pracovní plocha 4m x 2m | **FCL6020** - pracovní plocha 6m x 2m

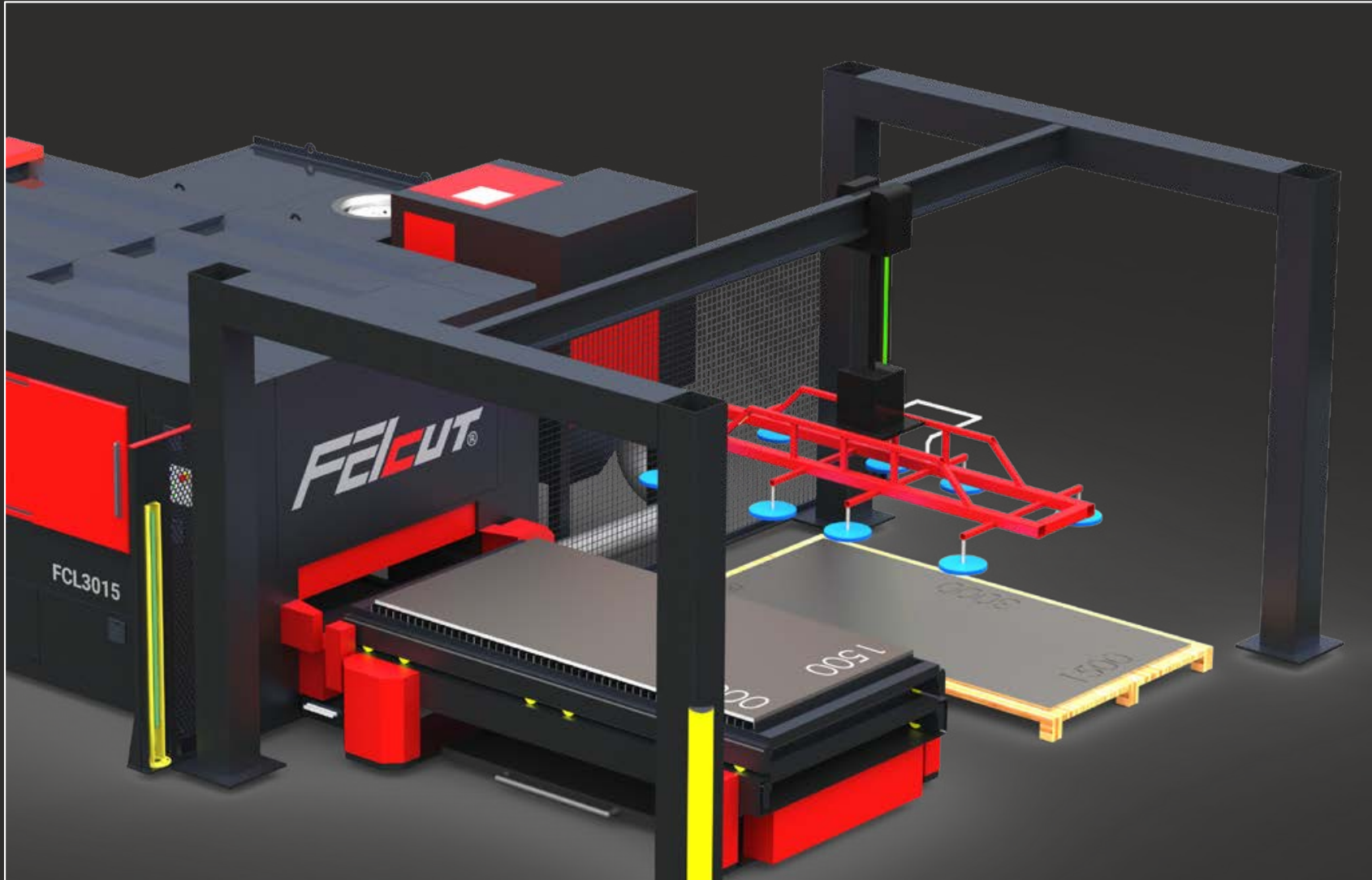
FCL6020 - pracovní plocha 1m x 1m | **FCL1020** - pracovní plocha 1m x 2m

Od základního a ekonomicky úsporného řešení až po profesionální automatizované pracoviště osazené manipulační technikou včetně zakládací skladovací věže plechových tabulí se zpětným odběrem.

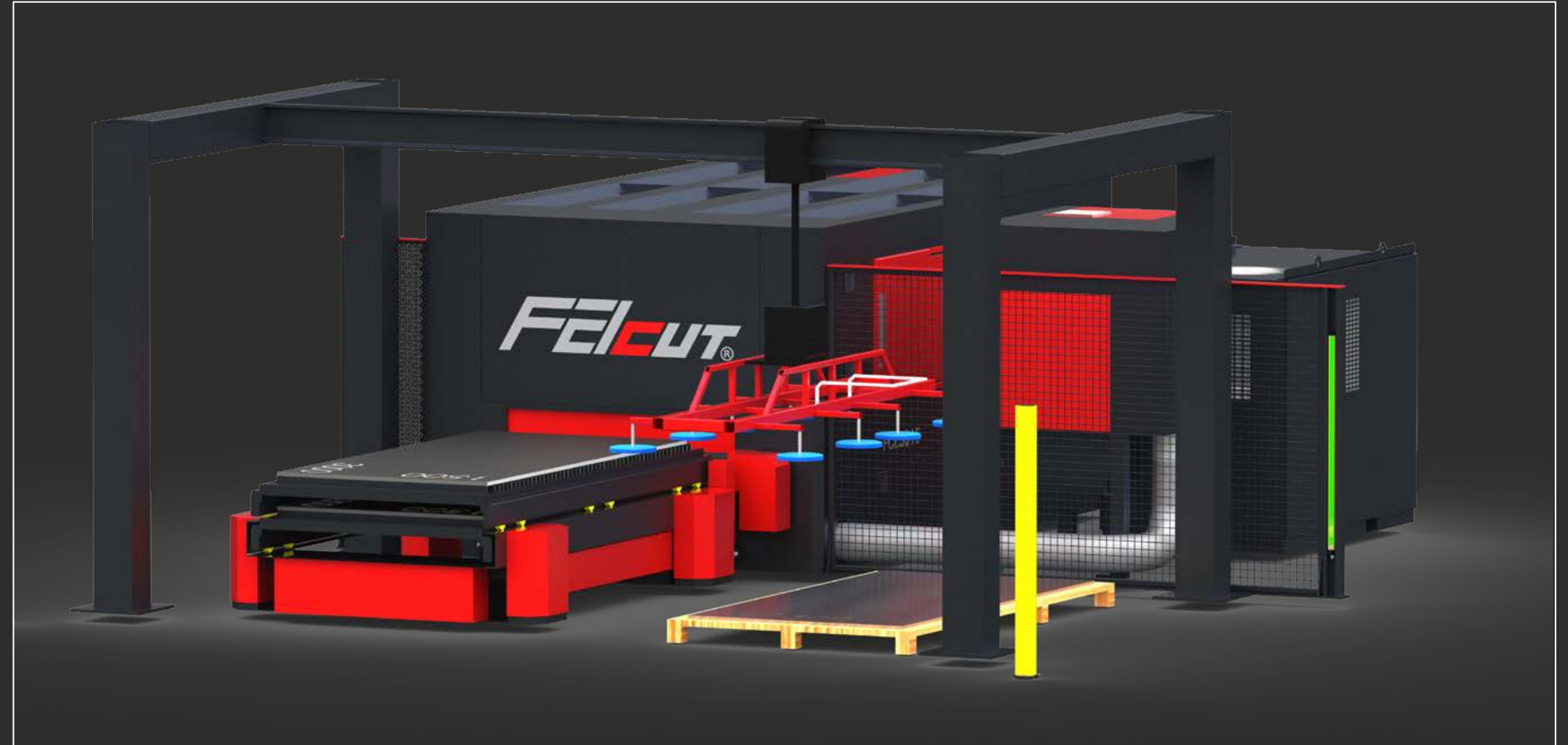


OPTIONAL SUBTITLE

LASEROVÉ ŘEZACÍ STROJE 2D



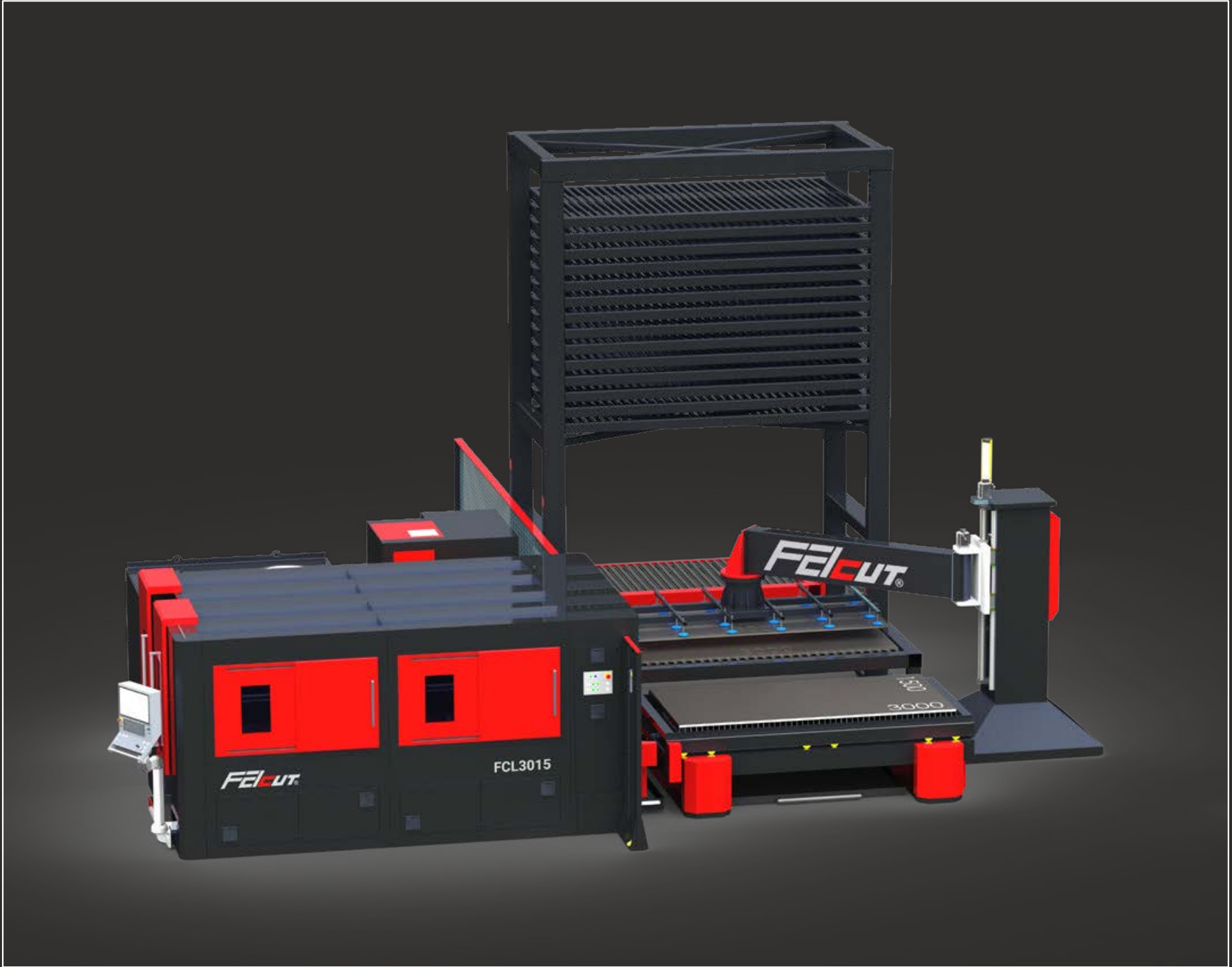
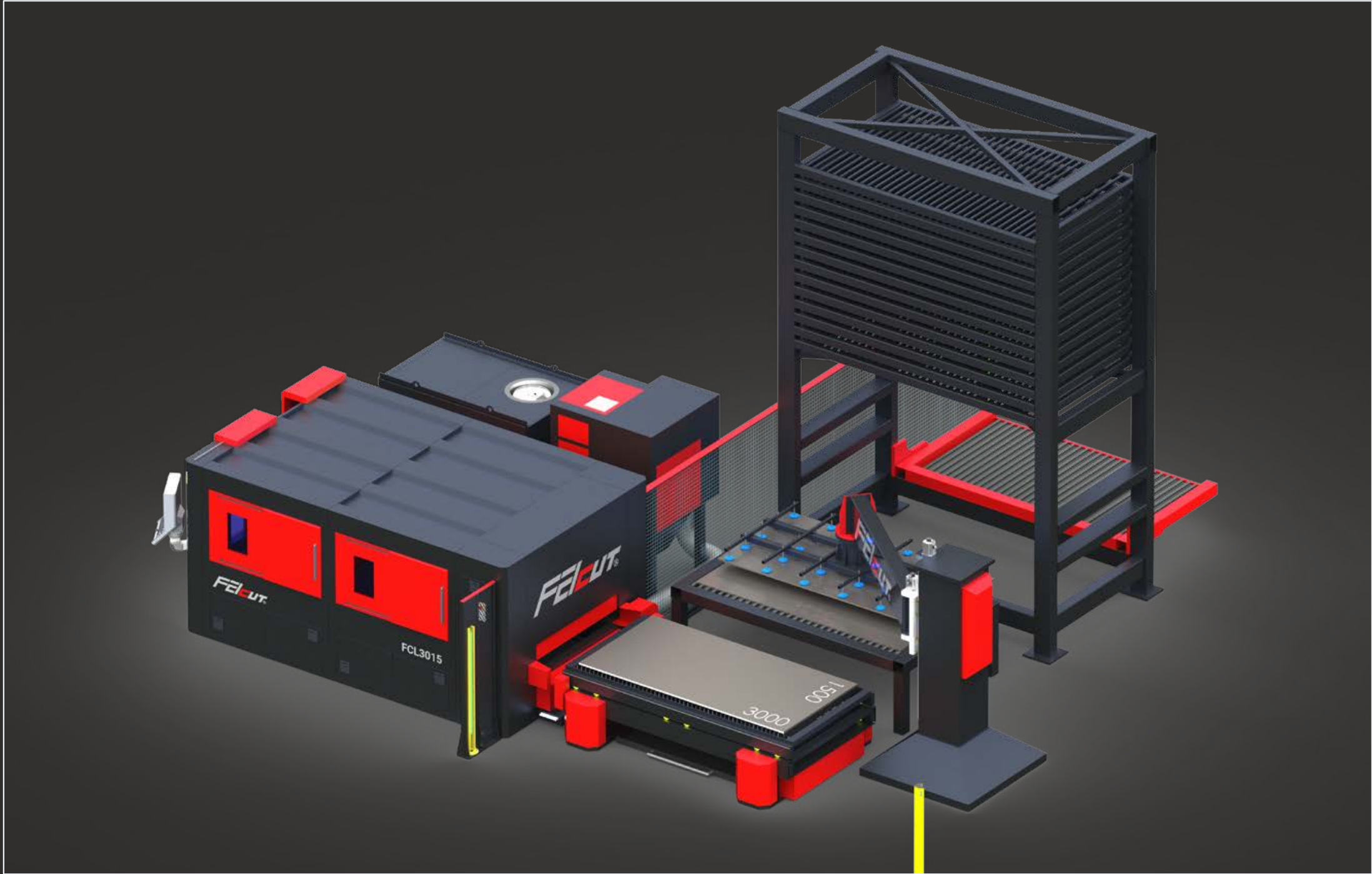
Od základního a ekonomicky úsporného řešení až po profesionální automatizované pracoviště osazené manipulační technikou včetně zakládací skladovací věže plechových tabulí se zpětným odběrem.



Od základního a ekonomicky úsporného řešení až po profesionální automatizované pracoviště osazené manipulační technikou včetně zakládací skladovací věže plechových tabulí se zpětným odběrem.

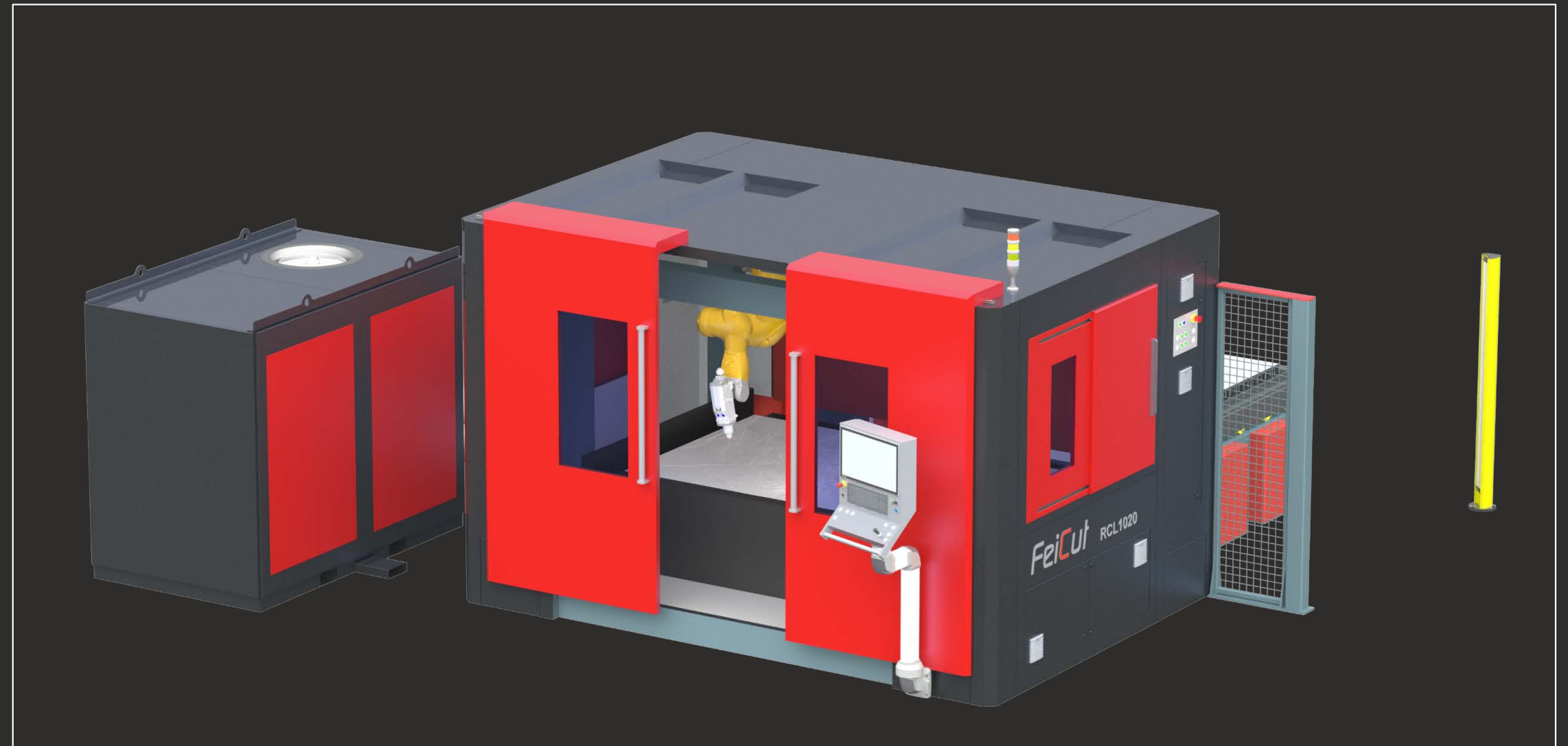
OPTIONAL SUBTITLE

LASEROVÉ ŘEZACÍ STROJE 2D



OPTIONAL SUBTITLE

LASEROVÉ ŘEZACÍ BUŇKY 3D

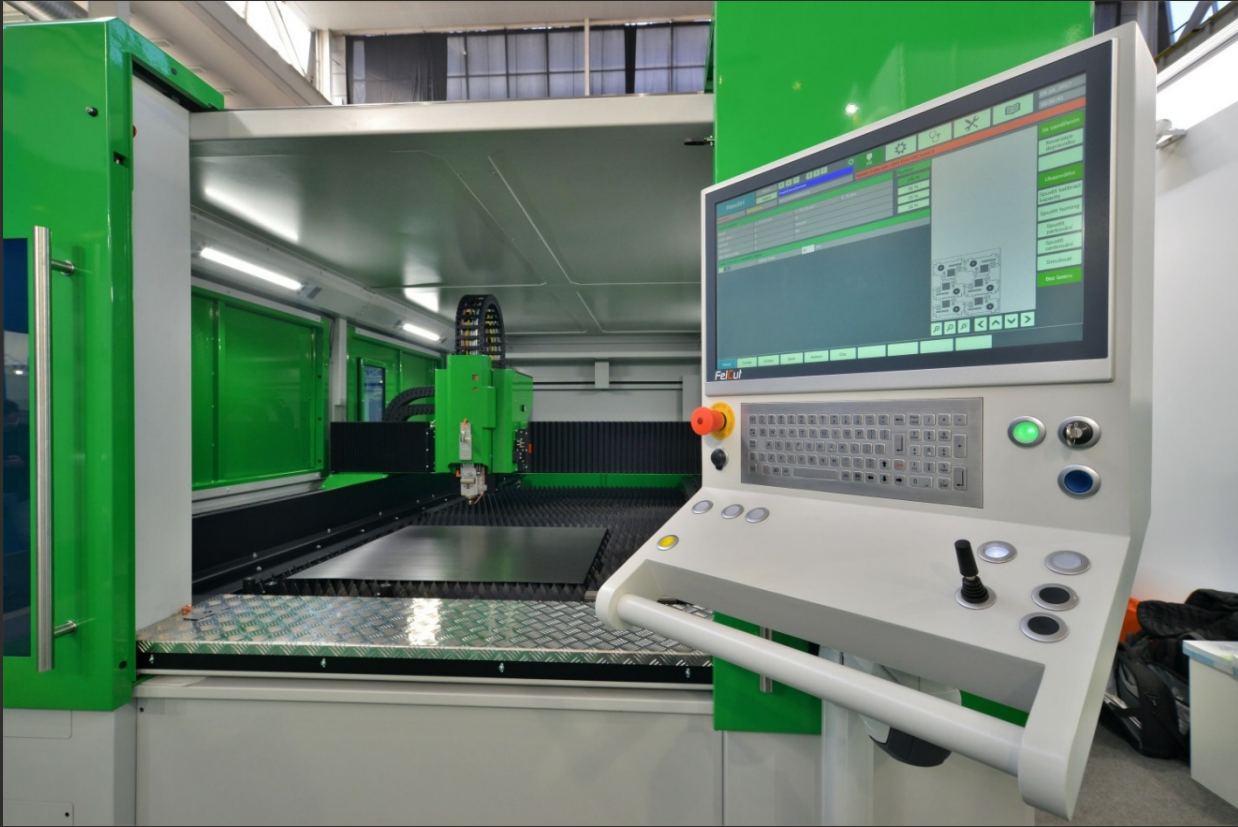


Od základního a ekonomicky úsporného řešení až po profesionální automatizované pracoviště osazené manipulační technikou včetně zakládací skladovací věže plechových tabulí se zpětným odběrem.

Od základního a ekonomicky úsporného řešení až po profesionální automatizované pracoviště osazené manipulační technikou včetně zakládací skladovací věže plechových tabulí se zpětným odběrem.

OPTIONAL SUBTITLE

LASEROVÉ STROJE



2 POJEZDOVÉ DRÁHY ROBOTŮ

Relentless Machines – Steadfast in Europe

POJEZDOVÉ DRÁHY ROBOTŮ



S PRUDKÝM ROZVOJEM ROBOTIZACE v rámci řešení automatizačních procesů přináší společnost FeiCut koncepční řešení rozšíření manipulačního prostoru průmyslových robotů. Robot využívající pojezdovou dráhu může obsluhovat více pracovišť, případně zvětšit technologický dosah v rámci operace. Zákaznická řešení pojezdových drah mohou být využívány i pro polohování měřících přípravků a zařízení, případně sloužit jako základové osy robustních víceosých manipulátorů.

Hlavními přednostmi pojezdových drah FeiCut jsou modulární stavba, vysoká tuhost a zákaznická variabilita. V rámci konfigurace pojezdu je možné si vybrat z různých variant příslušenství vybavení dráhy, jako například centrální mazání pojezdových vozíků, přídatné lineární odměřování, fixační klidové brzdy pojezdu nebo podstavu pro konkrétního robota.

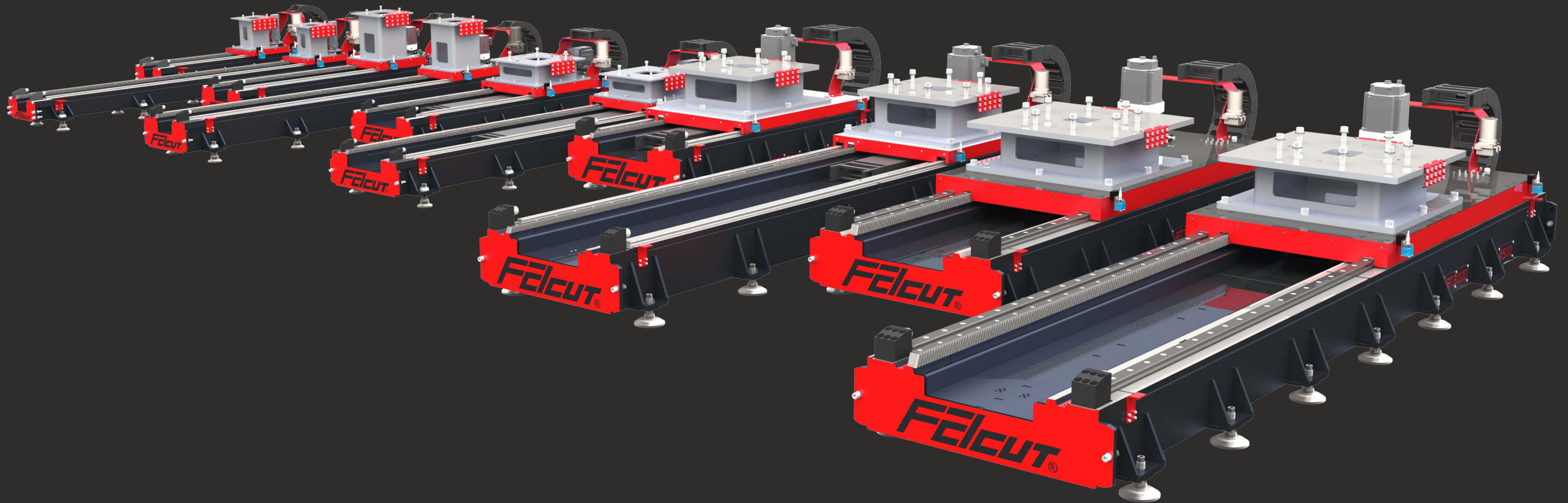


POJEZDOVÉ DRÁHY ROBOTŮ

LRT, LRTH



Komplexní produktové řešení pojezdů dle použitého robota, charakteru aplikace a dynamických požadavků polohování



POJEZDOVÉ DRÁHY ROBOTŮ

LRT, LRTH



Široké pokrytí rozsahu zatížení

Pojezdové dráhy jsou navrženy v 6-ti základních velikostech:

LRT250, LRTH250 - nominální zatížení do 250 kg

LRT500, LRTH500 - nominální zatížení do 500 kg

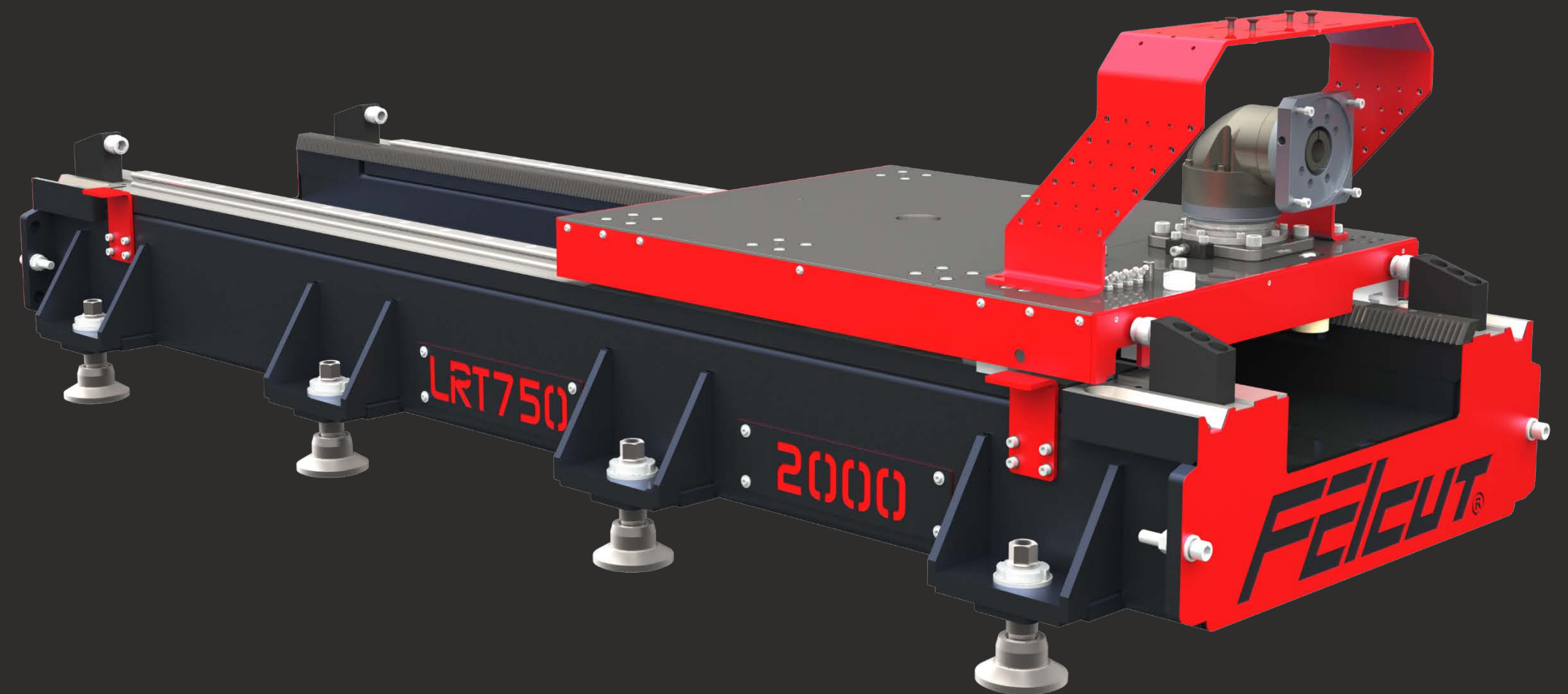
LRT1000, LRTH1000 - nominální zatížení do 1000 kg

LRT2000, LRTH2000 - nominální zatížení do 1500 kg

LRT3000, LRTH3000 - nominální zatížení do 3000 kg

LRT6000, LRTH6000 - nominální zatížení do 6000 kg

Všechny velikosti se vyznačují hlavními přednostmi ve vysoké tuhosti, modulární zástavbě a dlouhodobé stabilní přesnosti polohování.



SPOLUPRÁCE SE STÄUBLI



V rámci klíčové spolupráce s renomovaným výrobcem robotů STÄUBLI je možné pojezdové dráhy kombinovat se všemi řadami 6-tiosých robotů včetně pohonu

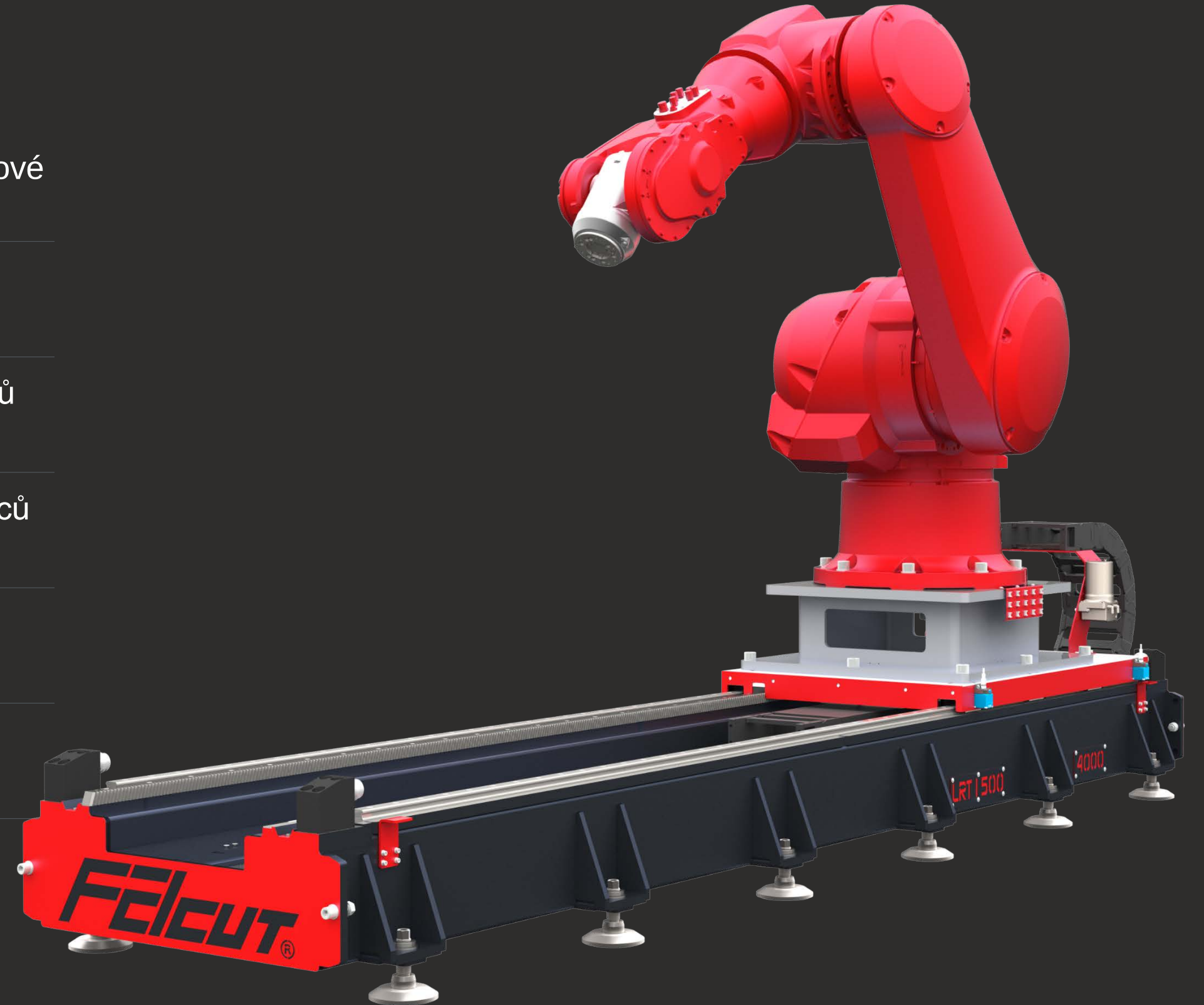
LRT250 – vhodné pro řadu TX2-40, TX2-60, TX2-60L, obdobné velikosti jiných výrobců (FANUC, KUKA, ABB, COMAU, YASKAWA,...)

LRT450 – vhodné pro řadu TX2-90, TX2-90L, TX2-90XL, obdobné velikosti jiných výrobců (FANUC, KUKA, ABB, COMAU, YASKAWA,...)

LRT750 – vhodné pro řadu TX2-140, TX2-160, TX2-160L, obdobné velikosti jiných výrobců (FANUC, KUKA, ABB, COMAU, YASKAWA,...)

LRT1500 – vhodné pro řadu TX200, TX200L, obdobné velikosti jiných výrobců (FANUC, KUKA, ABB, COMAU, YASKAWA,...)

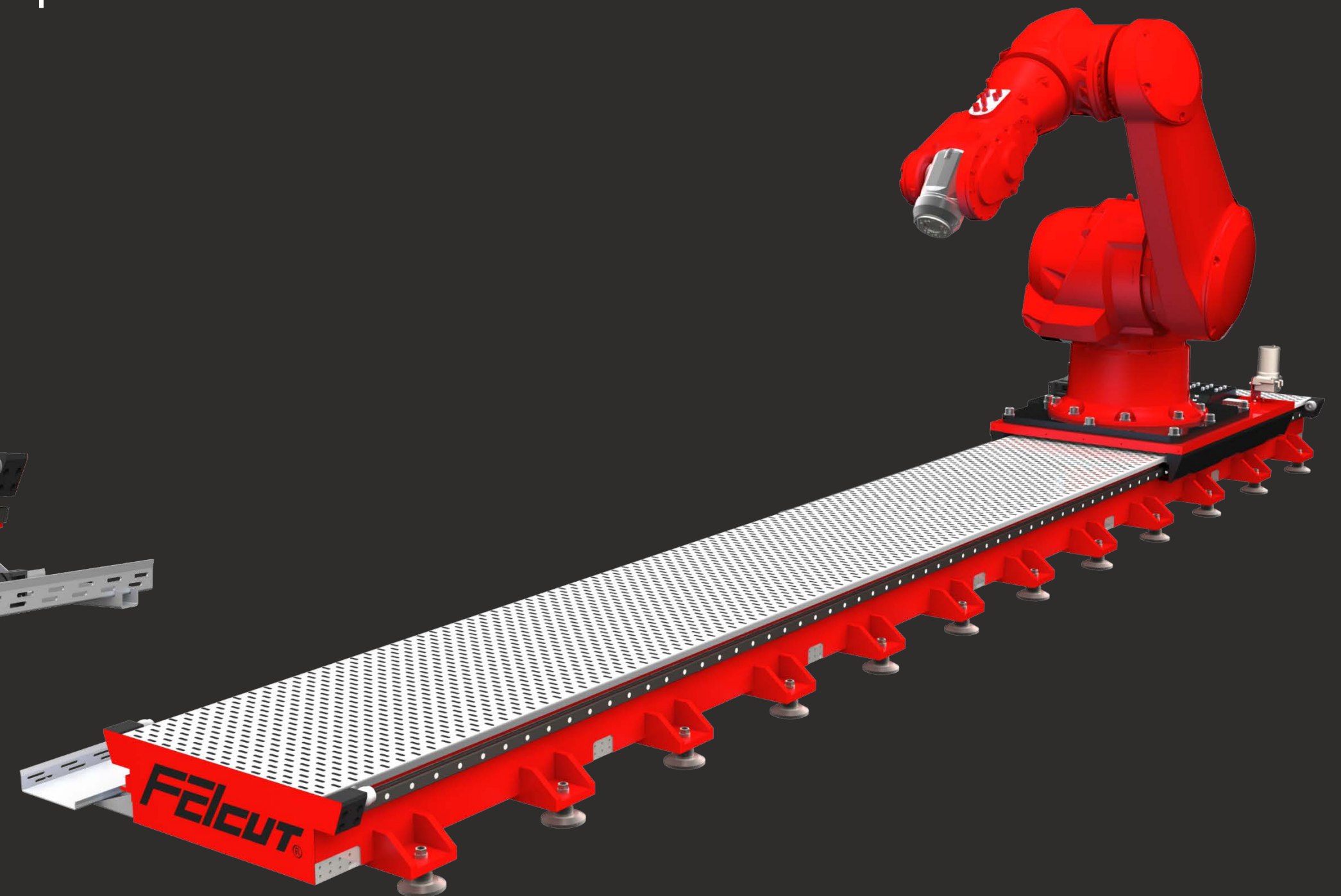
LRT3000 – vhodné pro řadu TX200, TX200L včetně příslušenství, do 3000 kg jiných výrobců (FANUC, KUKA, ABB, COMAU, YASKAWA,...)



LRTH



Nová řada pojezdové dráhy LRTHxxxx byla navržena v kompaktním provedení umožňující kompletní horní krytování pojezdové dráhy. Krytování je v robustním provedení po celé délce pojezdové dráhy a vytváří plnohodnotnou pochozí plochu, případně chrání samotnou konstrukci před hrubým poškozením.





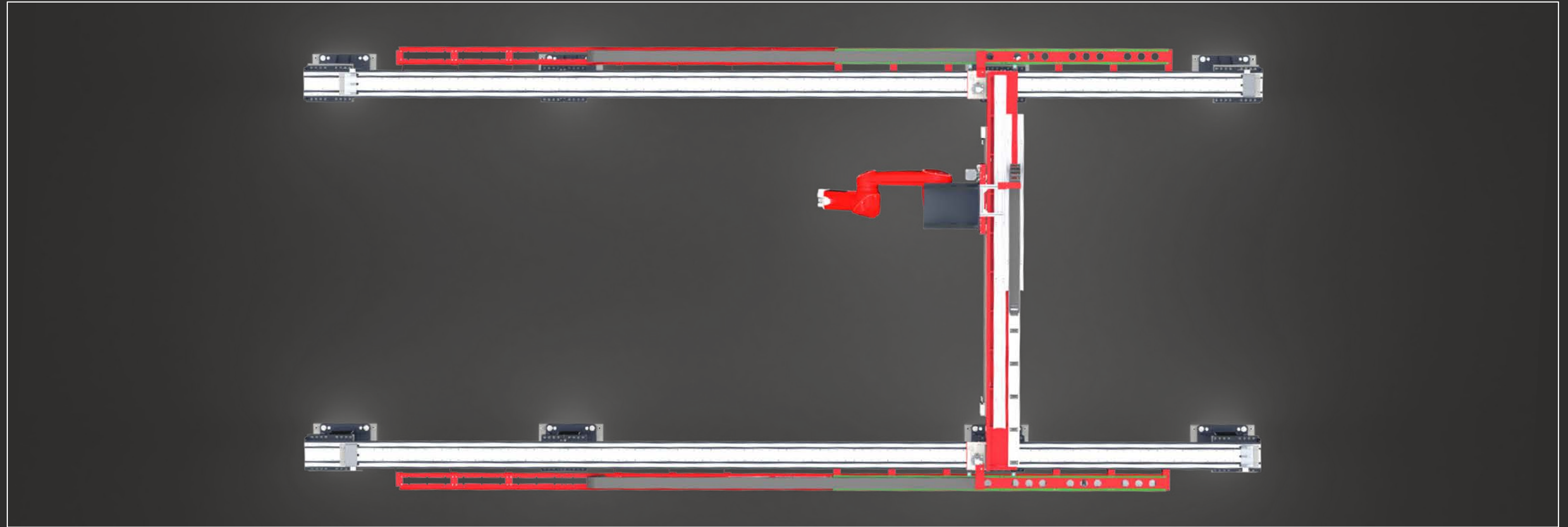
Řada LRTH-1500 díky své konstrukci horního krytování je kompaktní provedení vhodné pro integraci do různých pracovních prostředí. Současně díky optimalizované konstrukci hlavních nosných prvků poskytuje vysokou tuhost v dynamickém zatížení. Díky variabilitě délek pojezdového lože je možné minimalizovat počet napojování při delších pojezdech a tím zvýšit efektivitu a výslednou celkovou tuhost pojezdu.



Řada **LRTG** je portálový systém pro komplexní řešení XY pracovního prostoru. Díky modulární konstrukci je možné systém přizpůsobit zákazníkovi přímo na míru dle požadovaných parametrů. Systém je vhodný pro řešení rozsáhlejších aplikací v oblasti automatizované obsluhy CNC obráběcích strojů, zakladačů, paletizace, atd. Systém je základně dimenzován na maximální koncovou zátěž 300kg.

OPTIONAL SUBTITLE

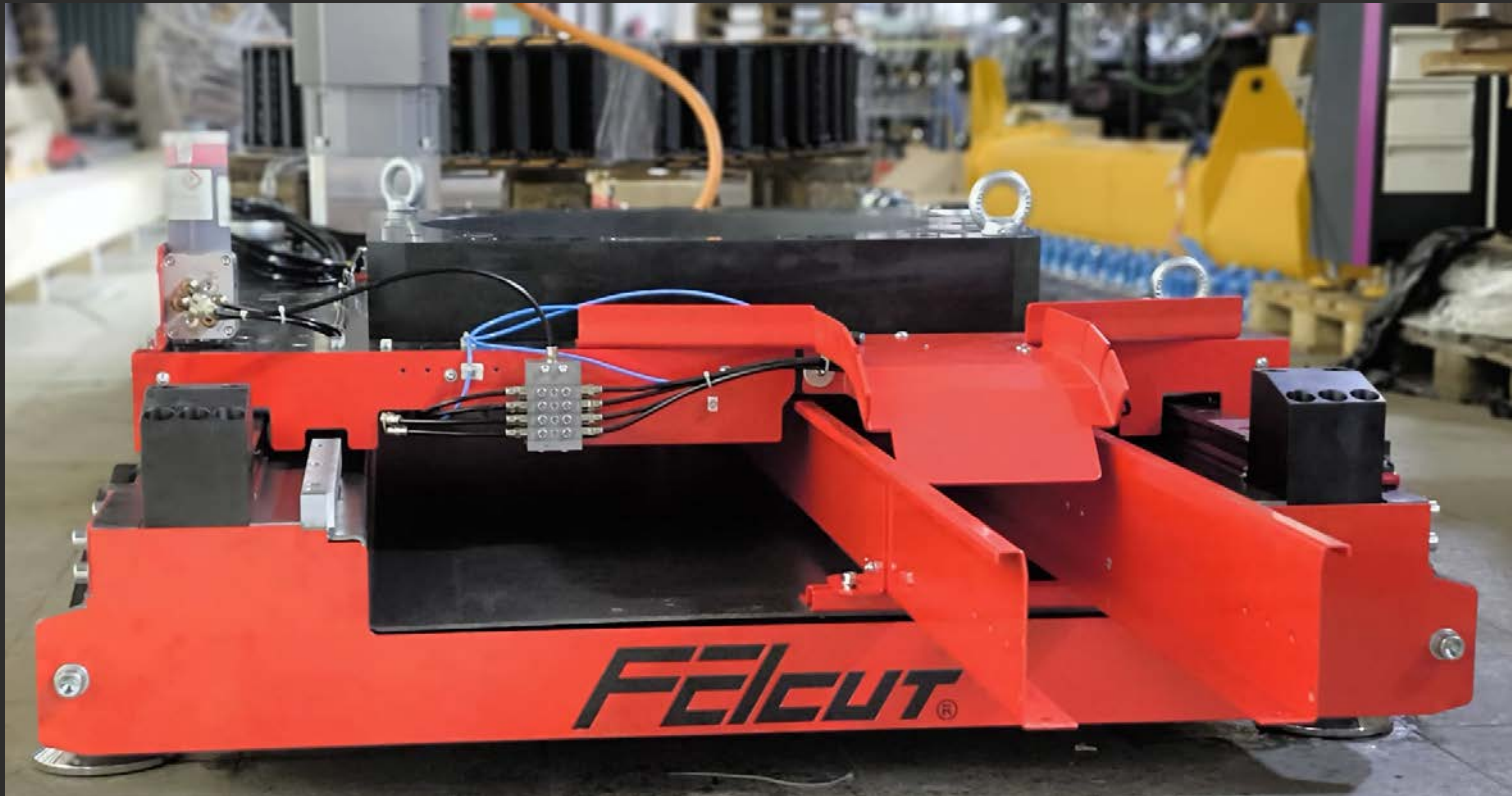
LRTG



Portálové systémy **LRTG** mohou být osazeny průmyslovými roboty pro řešení komplexnějších polohovacích aplikací. Systémy LRTG jsou také vhodné pro řešení **XYZ manipulátorů**. V těchto případech jsou sestavy doplněny přídatnou Z-sou a variantně i koncovou rotační osou. Dle charakteru aplikace jsou voleny optimální komponenty polohování (ozubený hřeben, ozubený řemen, kuličkový šroub nebo lineární motor).

OPTIONAL SUBTITLE

POJEZDOVÉ DRÁHY ROBOTŮ



5 POLOHOVACÍ SYSTÉMY

Relentless Machines – Steadfast in Europe

POLOHOVACÍ SYSTÉMY



1

LINEARNÍ
MOTORY

2

MANIPULÁTORY
A VÍCE-OSÉ
APLIKACE

3

LINEÁRNÍ OSY

4

KŘÍŽOVÉ STOLY

LINEÁRNÍ MOTORY



Tři velikosti lineárních motorů (30, 60, 90) a čtyři verze (S, M, L a XL)

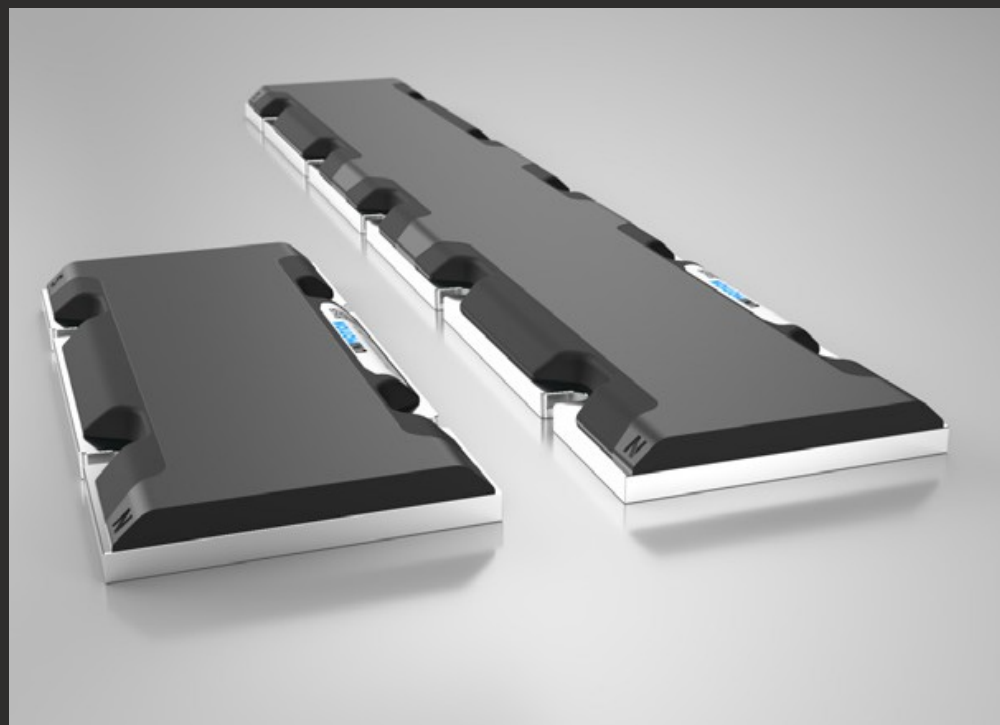


LMCA 30 má nejmenší konstrukci z řady lineárních motorů a hodí se pro aplikace s malým užitným zatížením, kde jsou vyžadovány vysoké rychlosti a zrychlení. Nejsilnějším modelem je LMCA 90, který se používá především v aplikacích s nejvyššími nároky na axiální sílu.

Verze motoru:

- ▶ LMCA 30 - S, M, L
- ▶ LMCA 60 - S, M, L, XL
- ▶ LMCA 90 - S, M, L, XL

Dva typy magnetických drah, kompatibilní se všemi lineárními motory.



Nabízíme klasické magnetické dráhy a inovativní provedení s vyšší hustotou magnetického pole, které nabízí o 11 % vyšší trakční sílu ve srovnání s klasickým provedením magnetických drah. ve srovnání s klasickým provedením magnetických drah.

Hlavní výhody:

- ▶ Tři různé délky magnetických drah 120 mm, 180 mm, 300 mm
- ▶ Standardní a vysoce výkonné provedení magnetických drah

Hallova sonda



Hallova sonda byla vyvinuta speciálně pro lineární motory LMCA. Sonda k měření využívá přímo pole magnetické dráhy motoru. Hlavní výhodou je integrace analogového a digitálního snímačů do jednoho pouzdra Hallovy sondy.

Hlavní výhody:

- ▶ Funkce „Free wake & shake“
- ▶ Analogový a digitální výstup v jednom pouzdře
- ▶ Funkce zpětné vazby pohonu

Kombinace obou funkcí umožňuje funkci „Free wake & shake“ a současně jako cenově výhodné řešení zpětné vazby pozice, pokud nejsou vysoké požadavky na přesnost polohy. Hallova sonda umožňuje snadnou a přesnou montáž pohonu do navrhovaného zařízení.

Kompletní lineární osy CTL - 145, 200, 250



Lineární osy CTL jsou navrženy, aby byly co nejkompaktnější a zároveň disponovaly vysokým výkonem. Kombinace lineárního motoru a odměřovacího systému umožňuje dosažení opakovatelnosti polohování až 0,001 mm.

Hlavní výhody:

- ▶ Kompaktní zástavba
- ▶ Dokonalé krytování osy pro prašné prostředí
- ▶ Inovativní systém opětovného mazání pro nízké náklady na údržbu a dlouhou životnost



MANIPULÁTORY A VÍCE-OSÉ APLIKACE

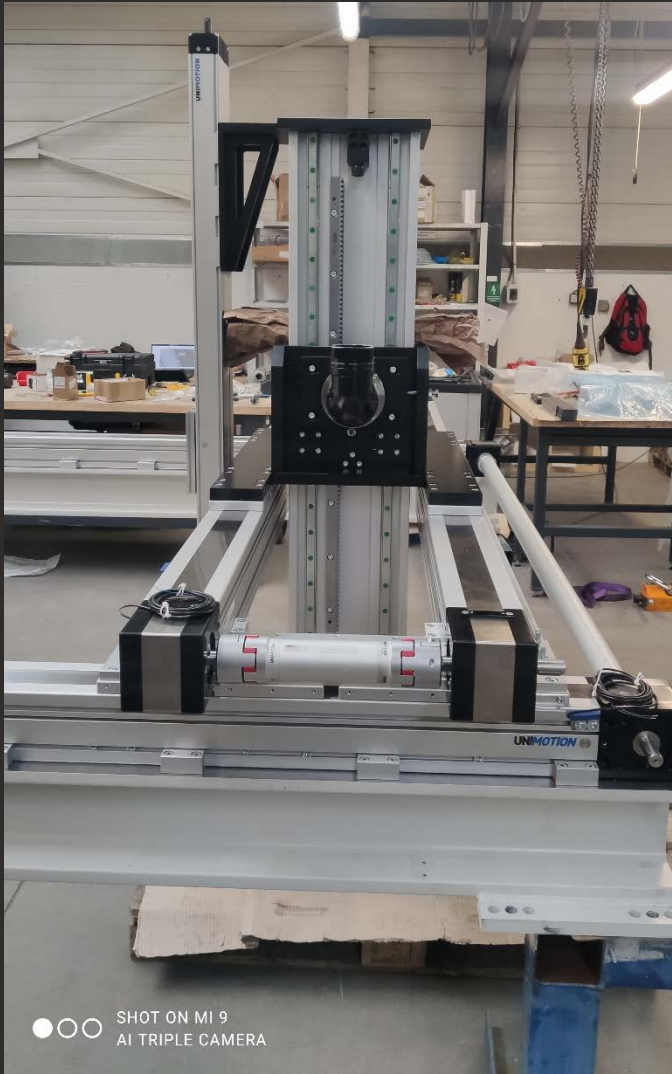
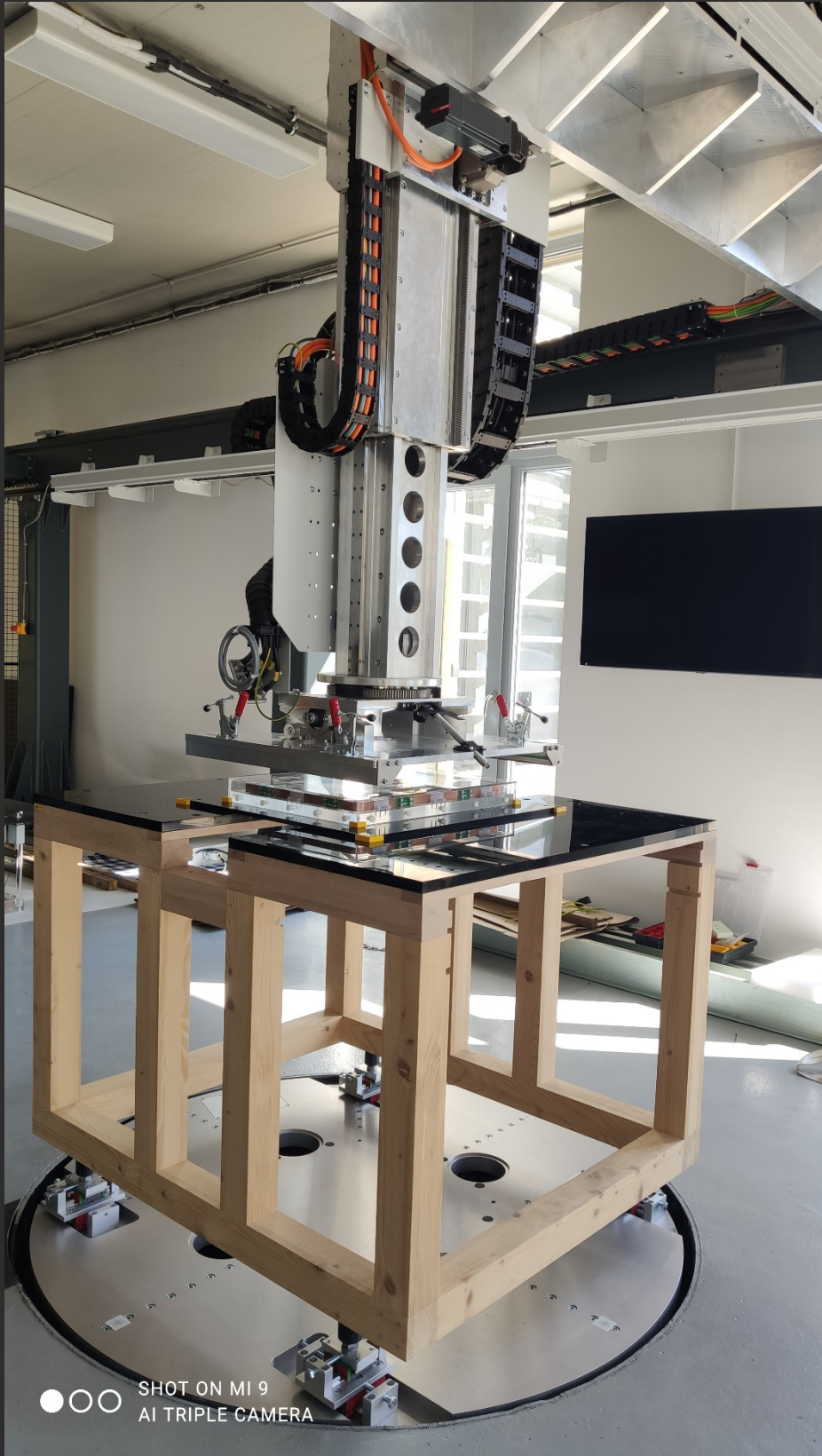


Portálový systém s lineárním motory s pracovními rozsahy v ose X 10m, v portálové ose 3m a v Z-ové ose 1m s koncovou rotační osou 360°. Systém je dimenzovaný pro **koncovou zátěž 50kg a maximální rychlost 3m/s**

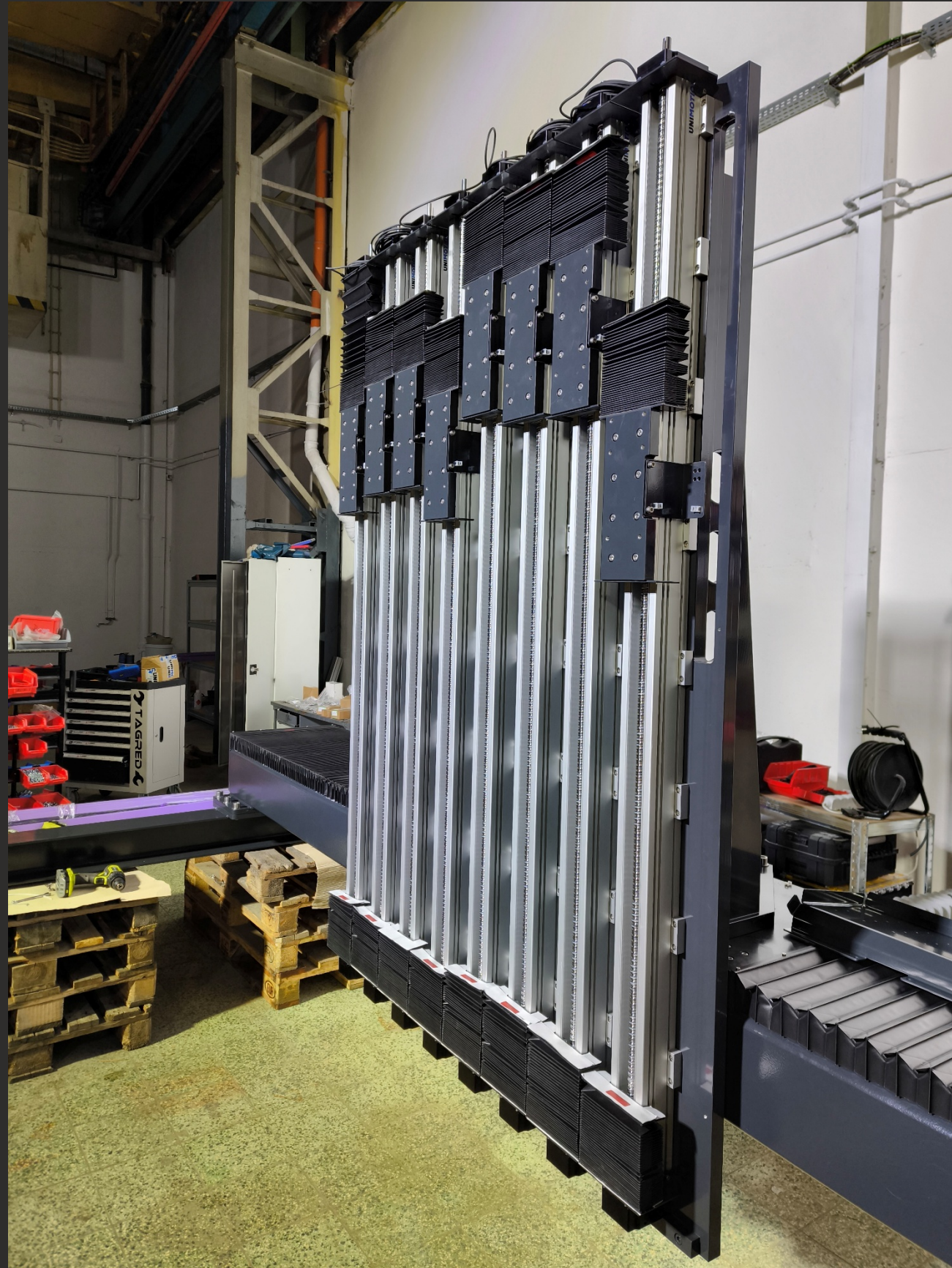


2

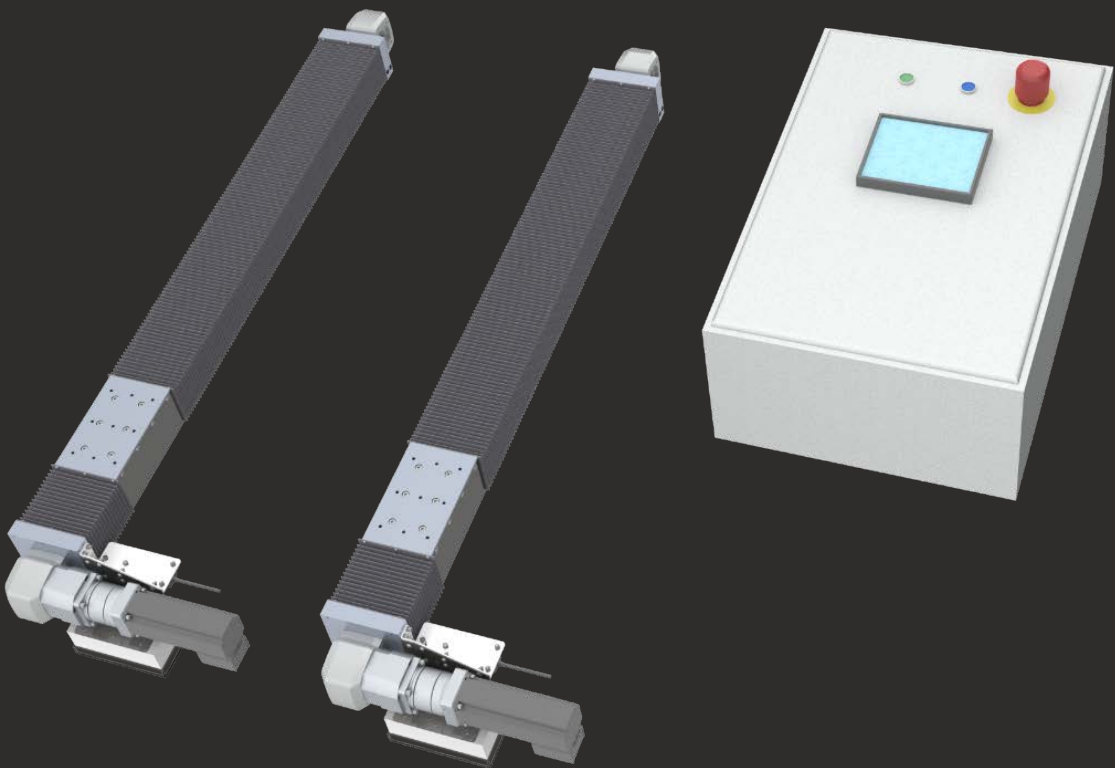
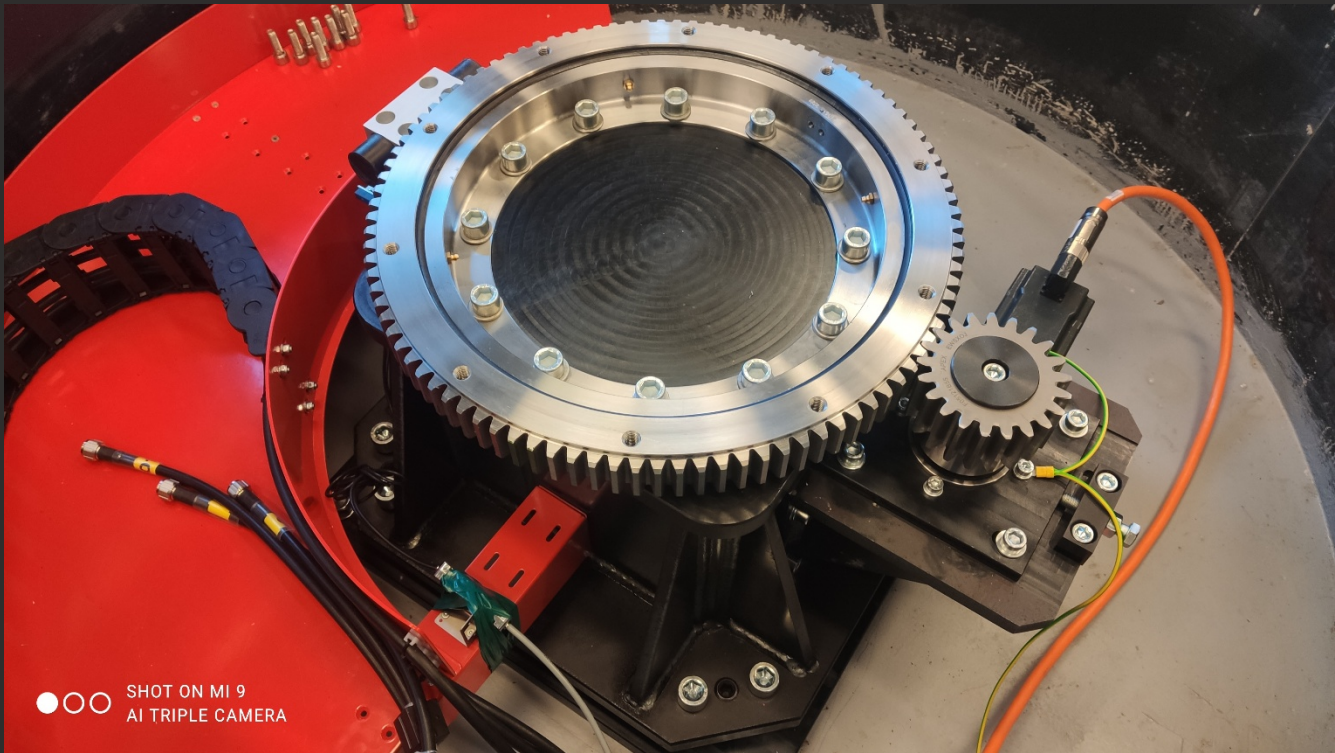
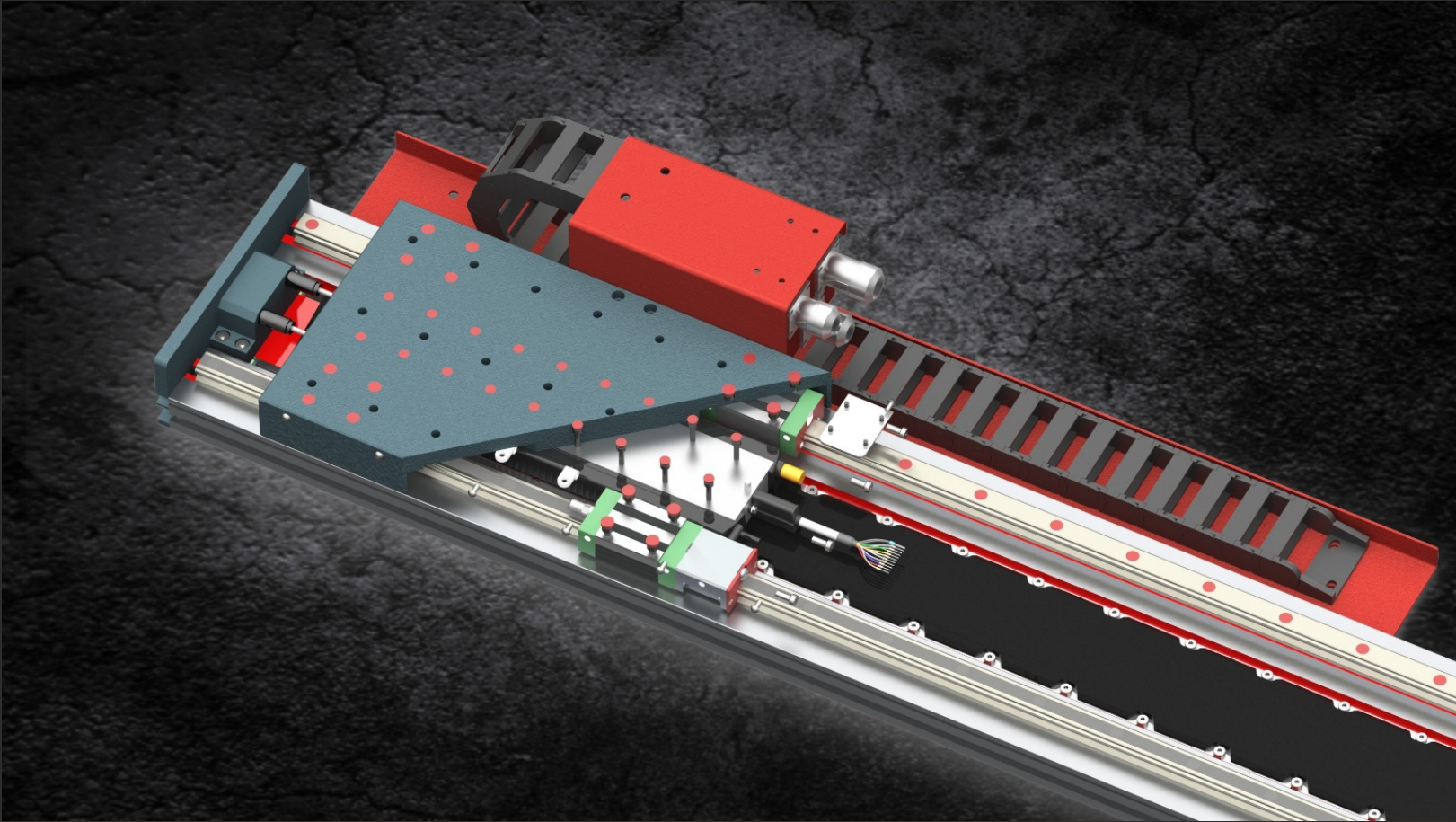
MANIPULÁTORY A VÍCE-OSÉ APLIKACE



MANIPULÁTORY A VÍCE-OSÉ APLIKACE

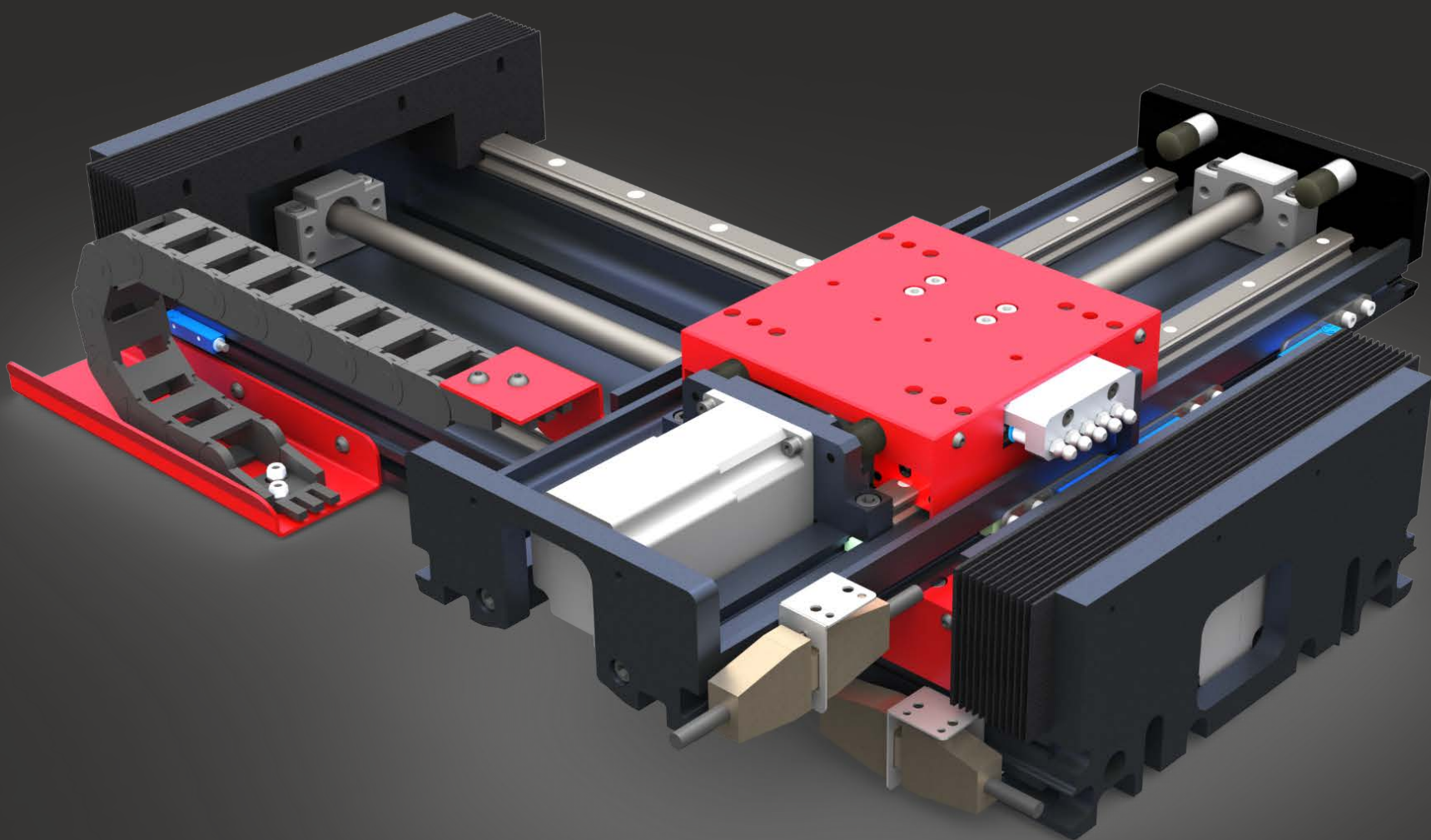


LINEÁRNÍ, ROTAČNÍ OSY



POLOHOVACÍ SYSTÉMY

KŘÍŽOVÉ STOLY



4

4+ WELDING MOTIONS

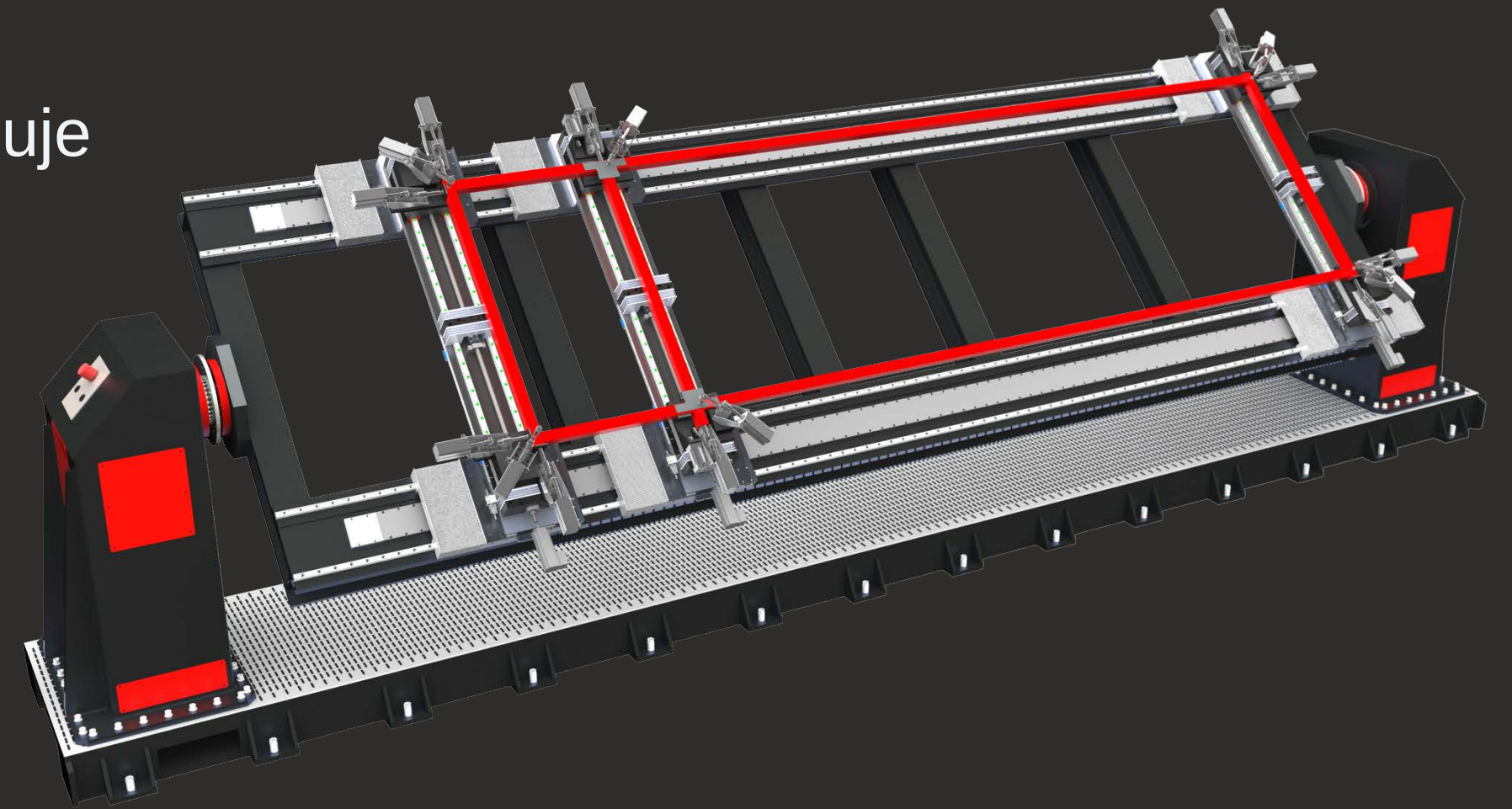
Relentless Machines – Steadfast in Europe

WELDING MOTIONS

Pro řešení automatizačních procesů v oblasti svařování přináší společnost FEICUT koncepční řešení různých variant polohovadel, která usnadňují a zefektivňují technologii svařování.

Jejich hlavním cílem je bezpečné držení, naklápění a otáčení obrobku do optimální polohy během svařování, čímž se zvyšuje efektivita, kvalita a bezpečnost svařovacích operací.

Polohovadla umožňují svářečům nebo robotům pracovat z nejpohodlnější pozice, což snižuje riziko chyb a výrazně zvyšuje výslednou kvalitu svaru.



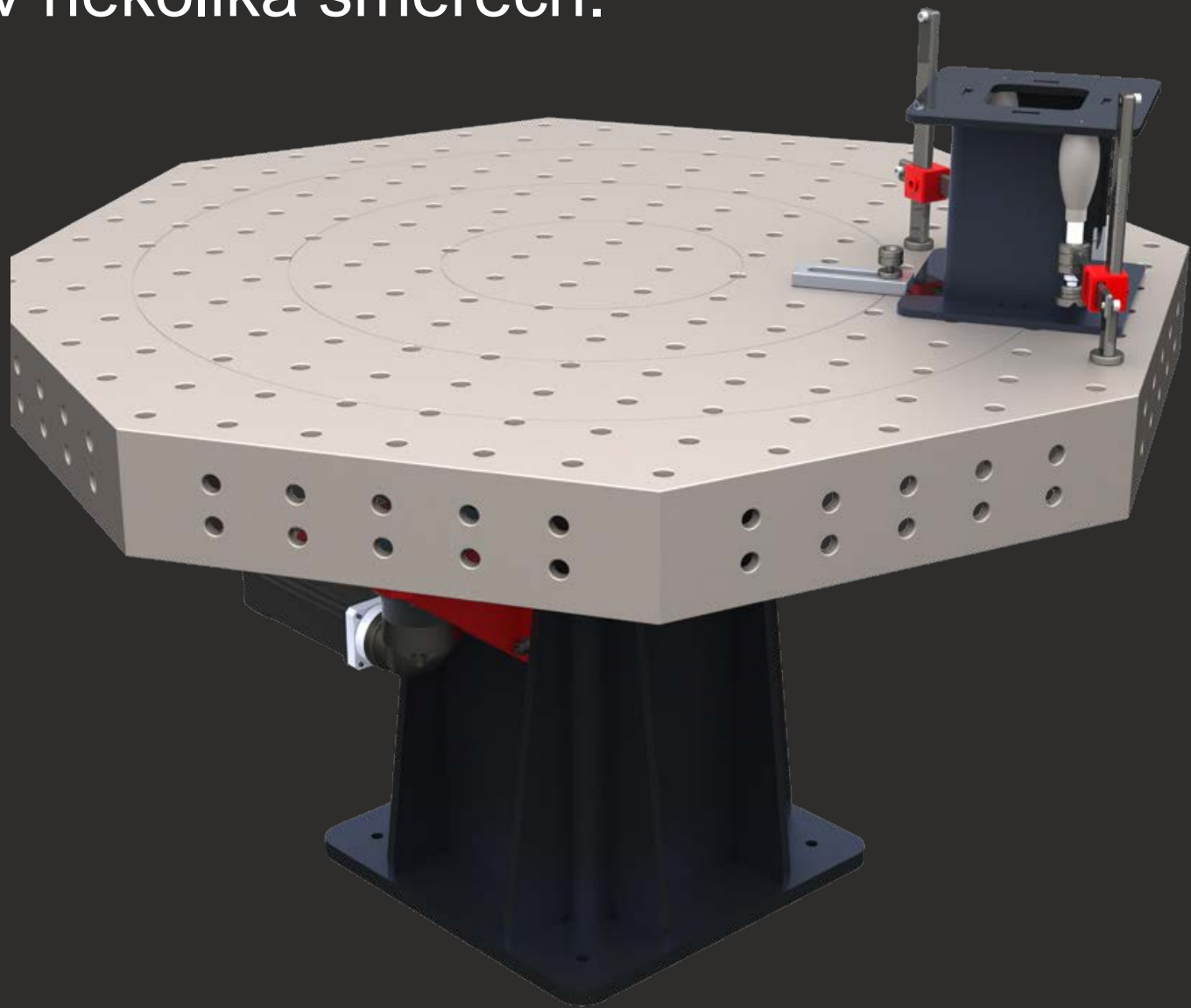
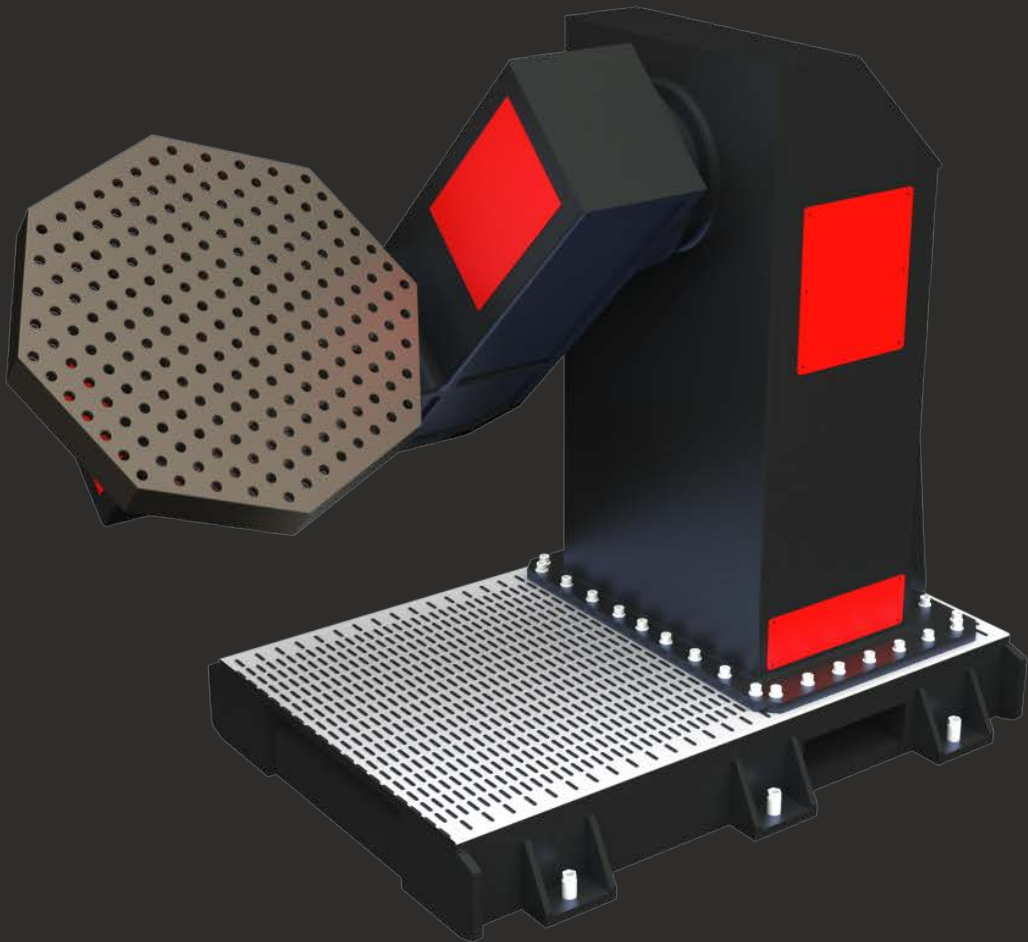
FEICUT - RWT



Řada **jednoosé** rotační kostky **RWT1** byla navržena v kompaktním provedení umožňujícím uchycení samostatně k podlaze, případně k navázané nosné konstrukci jako koncová osa komplexnějších pracovišť. Konstrukční zpracování kostky disponuje vysokou tuhostí a opakovatelností natočení pozice.

Dvouosá polohovadla řady **RWTV** umožňují pohyb obrobku ve dvou osách rotace kolem osy Z a současně náklon kolem osy Y, což je ideální pro komplexní svařovací operace. Optimální využití dvouosých polohovadel je při svařování složitějších konstrukcí, kde je nutné měnit polohu obrobku v několika směrech.

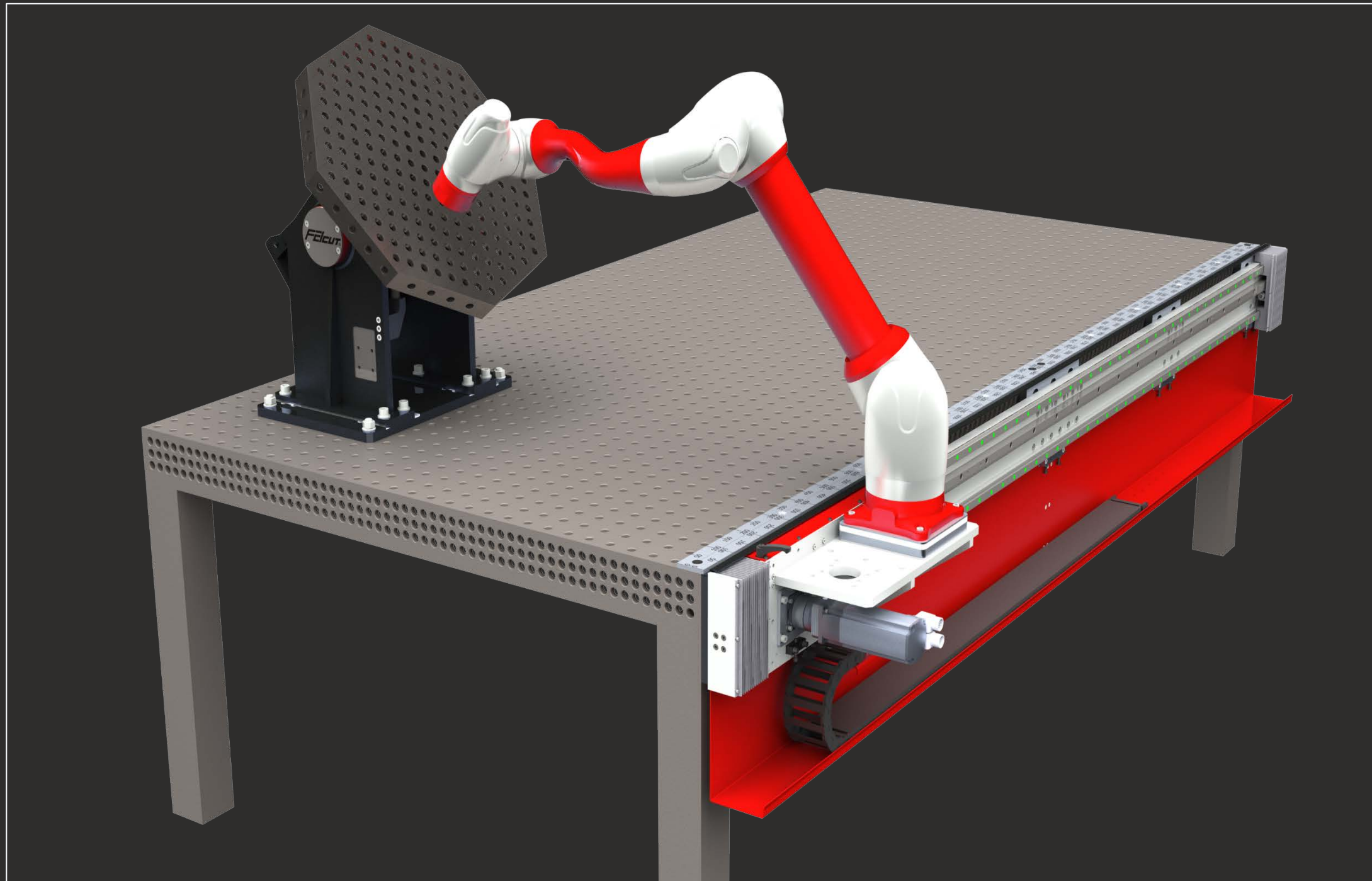
Model	LRTH-1500
Maximální zatížení	1500 kg
Maximální rychlost	1,5 m/s
Maximální zrychlení	2m/s²
Modul ozubení	m=3
Průměr pastroku	119,4 mm
Průměr zubu pastorku	35
Přesnost polohování	± 0,02 mm
Velikost příruby	210 mm
Maximální zrychlení	1,5 m/s



FEICUT - RWT



Kombinace jednoduchých lineárních a otočných polohovadel pro kompaktní sestavy se svařovacími stoly. Vhodné pro osazení kolaborativními roboty.

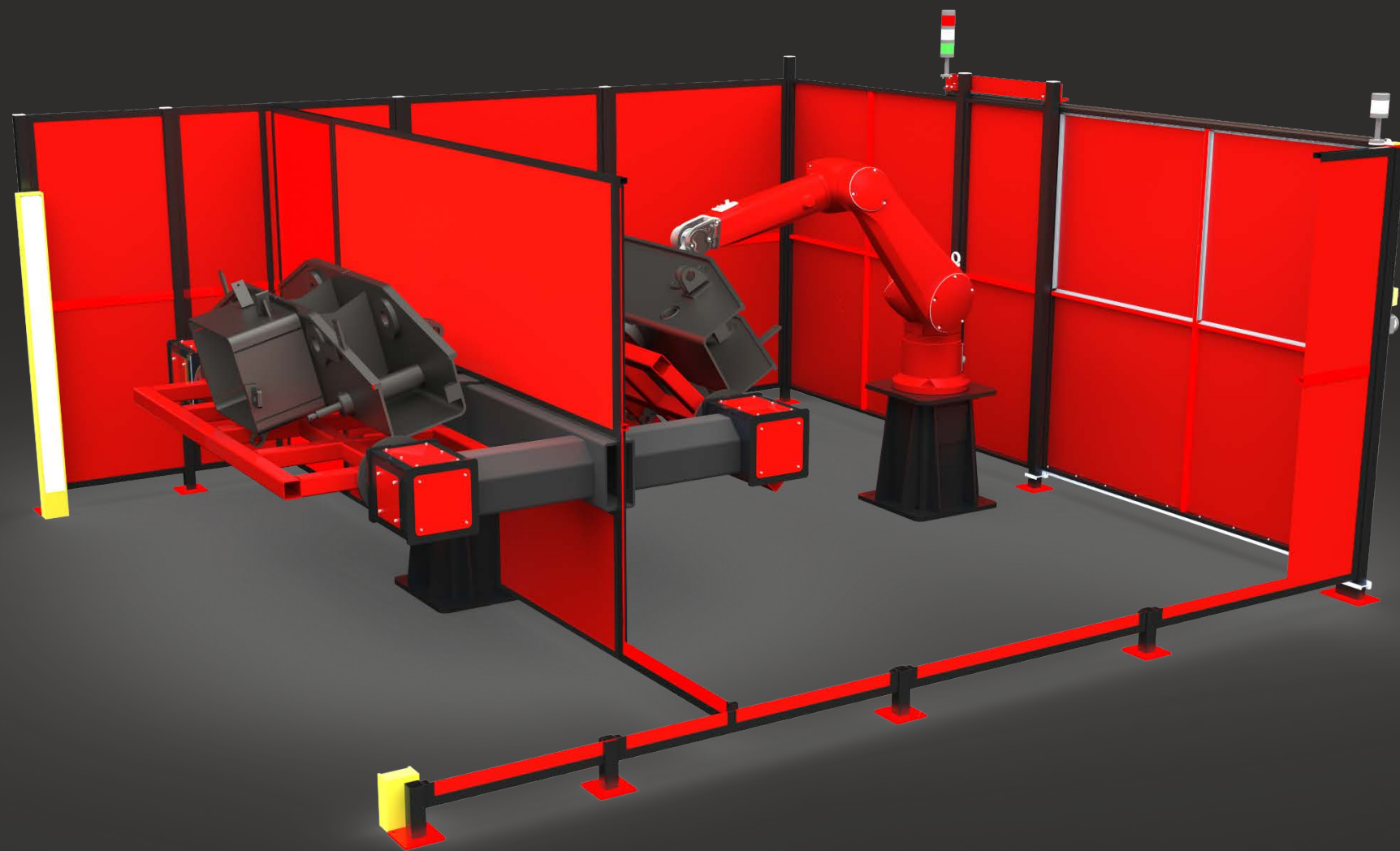


FEICUT - RWTS



Polohovací systém **RWTS-2** v kombinaci s pojezdovou dráhou řady **LRTH** tvoří komplexní systém pro stavbu velkých robotizovaných svařovacích pracovišť s využitím průmyslových šestiosých robotů. Jedná se o 3D polohovací systém kombinovaný z polohovadel **RWT1** v uspořádání pro sklíčidlo. Maximální rozteč rotačních jednotek je až 10 m a zatížení do 5000 kg

FEICUT - RWTS



Robotické buňky pro svařování jsou **kompletní automatizovaná pracoviště**, která slouží ke svařování pomocí průmyslových robotů. Oproti manuálnímu svařování nabízejí vyšší produktivitu, stabilní kvalitu svárů a bezpečnější pracovní prostředí. Polohovadla řady RWT tvoří pevný výchozí základ pro stavbu spolehlivého pracoviště.

Robotická polohovadla systému **RWTS-5** jsou navržena speciálně pro integraci s robotickými systémy a umožňují přesnou a synchronizovanou manipulaci s obrobkem ve více osách. Základem jsou nižší řady polohovadel RWT1, kde jejich vhodnou kombinací jsou skládány kompletní systémy RWTS až do úrovně 5-ti otočných jednotek.

Součástí robotických polohovadel RWT může být i **krytování operačního prostoru robota** od zbytku pracoviště. Hlavní funkcí krytování je zajištění bezpečnosti pracovníků a ochranu okolního prostředí před nebezpečím spojeným se svařováním.



Děkuji za pozornost

FEICUT

č.p. 520

769 04 Adamov

Tel.: +420 724 704 948

martin.kavan@feicut.cz

www.feicut.cz

Relentless Machines – Steadfast in Europe